

8) Ramowy program szkolenia

| Blok programowy | Zagadnienia | Minimalna liczba godzin |
|------------------------|---|--------------------------------|
| A | Ogólne wiadomości o urządzeniach transportu bliskiego | 0.5 |
| B | Wiadomości o dozorze technicznym | 0.5 |
| C | Maszynoznawstwo specjalistyczne | 1 |
| D | Eksploatacja | 1 |
| E | BHP | 1 |
| F | Zajęcia praktyczne | 4 |
| | Razem: | 8 |